

Jena, 18.05.2022



IFAT 2022: Wertvolle Ressourcen aus Prozessabluft gewinnen und Stoffkreisläufe schließen

Wann: IFAT 2022, 30. Mai bis 3. Juni 08:30 – 18:00 Uhr

Wo: Messe München, Halle B6, Stand 205/304, VDMA Gemeinschaftsstand

IVOC-X Clean Air steht für energieeffiziente und ressourcenschonende Luftreinigung

Die IVOC-X GmbH ist ein Jungunternehmen aus Jena im Bereich der industriellen Luftreinhaltung. Das Gründerteam, bestehend aus Dr. Thomas Krech, Dennis Sippach und Torsten Langer, verfügt über 30 Jahre gebündelte Erfahrung in diesem Bereich. „Gemeinsam verfolgen wir die Vision, nachhaltig und ressourcenschonend für saubere Prozessabluft zu sorgen“, so der **Geschäftsführer Dennis Sippach**. Dafür setzt IVOC-X auf neue Technologien mit beispielloser Energieeffizienz mit einem auf eigens entwickelten sowie patentierten Wärmespeicherverfahren mit Wärmerückgewinnungsgraden über 97%!

Am Gemeinschaftsstand des VDMA (Halle B6, Stand 205/304) erfahren Sie von IVOC-X, wie Sie im Bereich Ihrer Prozessabluft Ihre Emissionen reduzieren und gleichzeitig Ihren Stoffkreislauf schließen. Damit verbessern Sie Ihre CO<sub>2</sub>-Bilanz, sparen unnötige Entsorgungskosten und gewinnen Ihre hochpreisigen Rohstoffe zurück. Das Team von IVOC-X präsentiert dort die neueste Lösung einer energieeffizienten und kältemittelfreien Kühltrocknungsanlage, welche zur Trocknung, Lösemittelrückgewinnung und Wassererzeugung eingesetzt wird.

Auch hier kommt das patentierte Wärmespeicherverfahren zum Einsatz, welches die niedrigen Temperaturen energieschonend im System hält! Dies ist zur Einhaltung stoffspezifischer Taupunkte notwendig, um wertvolle Lösemittel oder Wasser aus der Abluft zurückzugewinnen. Auch eine kältemittelfreie Feuchtereduktion ist somit energieeffizient möglich!

Die Innovative Volatile Organic Compound OXidation-Technologie der IVOC-X GmbH verbindet die Vorteile aus Wärmespeicherung und Katalyse-Technik zu kompakten und skalierbaren Luftreinigungssystemen für den Abbau mit organischen Schadstoffen belasteter Luft, auch bezeichnet als volatile organic compounds (VOCs), sowie zur Reduzierung von Geruchsemissionen. Eine fundierte Analyse zum Schadstoffaufkommen im Produktionsprozess rundet das IVOC-X Angebot ab.

Das Rundum-sorglos-Paket von IVOC-X trägt dazu bei, dass sich unsere Kunden auf ihren wertschöpfenden Kernprozess konzentrieren können und gleichzeitig die Einhaltung der gesetzlich vorgeschriebenen Schadstoffgrenzwerte sichergestellt ist. Somit leisten die skalierbaren IVOC-X-Systeme einen wesentlichen Beitrag zum Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz.

IVOC-X GmbH  
Hans-Knöll-Straße 6  
07745 Jena

Tel.: +49 3641 55 94 652  
E-Mail: [dennis.sippach@ivoc-x.com](mailto:dennis.sippach@ivoc-x.com)  
[www.ivoc-x.com](http://www.ivoc-x.com)



Anwendungen der IVOC-X Technologien im Bereich Umwelt und Recycling